



## Abschlussprüfung Teil 1

### Anlagenmechaniker/-in

Berufs-Nr.

3|9|2|0

## Schriftliche Aufgabenstellungen

Lösungsvorschläge für  
den Prüfungsausschuss

Herbst 2013

H13 3920 L





### Schriftliche Aufgabenstellungen Teil B Lösungsvorschläge

### Anlagenmechaniker/-in

#### U1

- Arbeitsplan -		
Lfd. Nr.	Arbeitsgang	Werkzeuge, Hilfs- und Prüfmittel
1	2 × L-Stahl (Pos.-Nr. 2) an der inneren hohen Kantenlänge (130 mm) anreißen	Reißnadel 135°-Anschlagwinkel, Stahlmaßstab, Messschieber, Handbügelsäge
2	2 × L-Stahl (Pos.-Nr. 2) auf 45°-Gehrung sägen	
3	L-Stahl (Pos.-Nr. 3) beidseitig an der inneren hohen Kante (180 mm) anreißen	
4	L-Stahl (Pos.-Nr. 3) 2 × auf 45°-Gehrung sägen	
5	L-Stahl (Pos.-Nrn. 2 und 3) entgraten	Flachfeile, Rundfeile
6	L-Stahl (Pos.-Nrn. 2 und 3) mittig und bündig auf Grundplatte (Pos.-Nr. 1) mit Schraubzwingen als Rahmensegment ausrichten	90°-Anschlagwinkel, Schraubzwingen
7	Rahmen (bestehend aus Pos.-Nrn. 2 und 3) an Grundplatte (Pos.-Nr. 1) anschweißen	Lichtbogenhand- schweißanlage oder alternativ MAG-Schweißanlage
8	Schweißnähte säubern	
9	Kontrolle auf Maßhaltigkeit und Winkligkeit des Rahmens	

Hinweis an den Prüfungsausschuss:

Andere sinnvolle und im fachlichen Zusammenhang richtige Angaben zu den Arbeitsgängen sowie zu den Werkzeugen, Hilfs- und Betriebsmitteln sind voll zu bewerten.

#### U2

An einer gleichmäßigen, porenfreien und ringsum verlaufenden Zinnlage in Hohlkehlform und silbrigem Aussehen

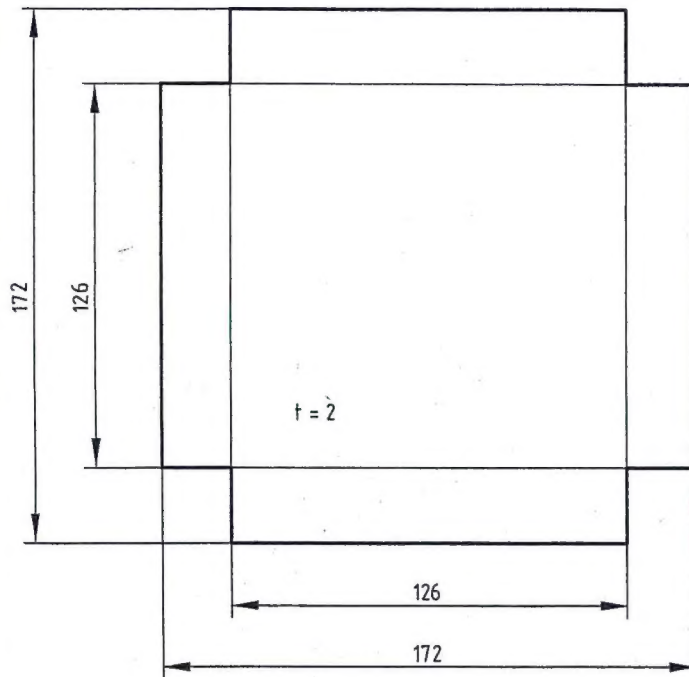
#### U3

1. Um große Mengen Acetylen unter höherem Druck speichern zu können.
2. Es würde Aceton als Nebenprodukt austreten.

#### U4

- Wassereinlass an Verschraubung (Pos.-Nr. 21)
- Öffnen des Manometerhahns (Pos.-Nr. 28)
- Kugelhahn (Pos.-Nr. 27) muss geschlossen sein

## U5



## U6

$$V = l \cdot b \cdot h$$

$$V = 126 \text{ mm} \cdot 126 \text{ mm} \cdot 23 \text{ mm} = 365\,148 \text{ mm}^3 = 0,365 \text{ dm}^3 = 0,365 \text{ Liter}$$

$$V = 0,365 \text{ Liter}$$

$$t = \frac{0,365 \text{ Liter} \cdot \text{min}}{0,12 \text{ Liter}} = 3,04 \text{ min} = 182,4 \text{ s}$$

$$\underline{\underline{t = 182,4 \text{ s}}}$$

## U7

- Maßkontrolle
- Winkligkeit
- Oberflächenbeschaffenheit
- Form des Rohrbogens
- Güte des Rohrgewindes
- usw.

## U8

- Sicherheitszeichen beachten
- Unfallverhütungsvorschriften (UVV) einhalten
- Arbeits- und Betriebsanweisungen befolgen
- Nur technisch einwandfreie Werkzeuge und Hilfsmittel benutzen
- Ordnung am Arbeitsplatz
- usw.